

THUNDER CUT



La nueva gama de generadores para el corte por plasma **THUNDER CUT** se ha diseñado para el sector del **corte manual profesional**, poniendo especial atención en ofrecer las mejores prestaciones, junto con la optimización de los tiempos de trabajo.

Se han adoptado varias precauciones técnicas para acelerar las operaciones de corte:

- el nuevo **conector ESA Fast** que permite conectar y desconectar la antorcha rápidamente, sin el uso de herramientas;
- el práctico **enchufe rápido** del regulador de presión;
- **un único mando** para regular rápidamente y precisamente la corriente de corte;
- **una única antorcha, ECF-121**, para todos los generadores THUNDER CUT, a los que se acoplan los diferentes kits de recambio predispuestos para los generadores;
- la **posibilidad de interrumpir el post-gas** para sustituir rápidamente los consumibles agotados.

Destacamos la **nueva gráfica** del panel frontal y de los adhesivos, en particular el adhesivo superior que guía al usuario en la elección y el montaje de los diferentes tipos de recambios utilizables de la antorcha.

Además, el nuevo diseño ha permitido perfeccionar **los estándares de seguridad** y las medidas para **reducir el consumo de energía**.



THUNDER CUT



Los generadores son suministrados con:

- antorcha ECF 121 manual de 6 m,
- Starting Kit adecuado de consumibles,
- cable masa.

| 540099.B STARTING KIT 45A | |
|------------------------------|------------------|
| | 1 x 356555 |
| | 1 x 356556 |
| | 1 x 356557 (45A) |
| | 1 x 356657 |
| | 1 x 356559 |

| 540117.B STARTING KIT 70A | |
|------------------------------|------------------|
| | 1 x 356555 |
| | 1 x 356556 |
| | 1 x 356560 (70A) |
| | 1 x 356657 |
| | 1 x 356559 |



Tecnología **Ultra Cut Capacity** que aumenta la capacidad de corte en espesores elevados.



Tecnología **Innovative Thin Cut** que permite obtener cortes de calidad superior con Kerf (cantidad de material eliminada) reducidos..



Tecnología **Hyper Speed Cut** que incrementa la velocidad de corte.



Función **Self-restart** que permite el corte de redes y rejillas.



Tecnología **Extra Life** y **Low Pilot Arc** para aumentar las prestaciones y la duración de los consumibles.



Tecnología **Long Tip Cut** que da la posibilidad de cortar cerca de ángulos muy estrechos y zonas angostas.



Función **Gouging** que permite el ranurado.

GENERADORES TRIFÁSICOS CON INVERTER PARA CORTE PLASMA

DATOS TÉCNICOS

| M | Modelo | THUNDER CUT 50 | THUNDER CUT 70 |
|-----------|---------------------------------|---|---|
| | Código | P00444 | P00445 |
| | Alimentación | 3x400V 50-60 Hz | 3x400V 50-60 Hz |
| P | Potencia absorbida | 60% 100% 6,5 kVA 6,0 kVA | 45% 60% 100% 9 kVA 7,2 kVA 6,5 kVA |
| | Corriente de corte | 15 ÷ 50 A | 15 ÷ 70 A |
| X% | Factor de servicio | 60% 100% 50 A 45 A | 45% 60% 100% 70 A 60 A 50 A |
| | Espesor de corte máximo (acero) | 15-22 mm | 19-25 mm |
| | Separación | 30 mm | 35 mm |
| | Perforación | 10 mm | 14 mm |
| | Regulación continua | ELECTRONIC | ELECTRONIC |
| | Consumo de aire comprimido | 170 l/min – 5 bar | 190 l/min – 5 bar |
| IP | Grado de protección | IP23 | IP23 |
| | Normas de fabricación | EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10 SCÉ | EN60974-1 EN60974-7 EN60974-10 SCÉ |
| | Dimensiones | 220x440x460 h mm | 220x440x460 h mm |
| | Peso | 18 kg | 18 kg |

Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche